

CLIENTE / Customer / Client
 Merit Brass
 Dallas DC
 10614 King William Dr
 Dallas Texas 75220
 USA

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

FECHA: 05/01/2022 No. 217373 HOJA: Page: 1

PRODUCTO
 Article - Produit

FLANGES
 SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE of. - de 08/06/2021

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-17
 MATERIAL CORRESPONDIENTE
 ASME SA182F304/F304L-19, ASTM A182F304/F304L-20

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & NACE MR0103/ISO17945-15



ISO 9001:2015 ISO 14001:2015
 10266004 10266006
 Management Systems certified by LRQA

Certified acc. PED 2014/68/UE+AD2000-WO
 by TÜV Rheinland

N.º 01 202 E/Q 02 7443 UNE EN 10204/06/3.1
 ISO 10474:13/3.1

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE

Section
 Département



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmatorge.com

Packing List: 166136

Expedition : 388190

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo.50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	CHARPY V 10x10mm MEDIA AVERAGE Moyenne °C	DUREZA Hardness Dureté HBW
5 A435-48	343	THR 3 150LB RF A182F304/F304L	210105 HE	A07H1	594	306	62,41	79,49			163 163
5 A435-48	1	THR 3 150LB RF A182F304/F304L	210108 HE	A07H1	594	306	62,41	79,49			163 163
8 A435BL-16	15	BLIND 1 150LB RF A182F304/F304L	09N116 HE	A29H1	628	329	64,63	76,41			179 182
13 A435BL-48	6	BLIND 3 150LB RF A182F304/F304L	17N117 HE	A23H1	708	355	58,67	73,14			174 179
15 A450L-08	25	SO 1/2 150LB RF A182F304/F304L	130119 HE	A19H1	619	314	60,76	73,88			163 163
17 A450L-160	40	SO 10 150LB RF A182F304/F304L	07S118 HE	A03H0	571	267	66,43	76,17			160 160
22 A450L-64	1	SO 4 150LB RF A182F304/F304L	06O108 HE	A10H0	569	268	66,15	77,54			152 152
22 A450L-64	45	SO 4 150LB RF A182F304/F304L	25S110 HE	A21H9	592	277	63,34	73,57			160 163
24 A45110L-128	1	WN 8 150LB 10S RF A182F304/F304L	20N116 HE	A16H1	592	278	62,96	75,12			160 163

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No Ladle: L Product: P	C %		Si %		Mn %		P %		S %		Cr %		Ni %		N %		Origin of Steel
A07H1 L	0,021	0,430	1,630	0,034	0,025	18,470	8,150	0,0850									Sweden
A29H1 L	0,024	0,465	1,492	0,026	0,022	18,220	8,025	0,0940									Sweden
A23H1 L	0,018	0,420	1,570	0,032	0,023	18,180	8,090	0,0890									Spain
A19H1 L	0,020	0,424	1,529	0,030	0,025	18,150	8,025	0,0880									Germany
A03H0 L	0,027	0,580	1,950	0,025	0,025	18,070	8,320	0,0440									Spain
A10H0 L	0,020	0,427	1,551	0,029	0,025	18,175	8,065	0,0720									Spain
A21H9 L	0,016	0,600	1,470	0,034	0,029	18,080	8,040	0,0935									Spain
A16H1 L	0,023	0,453	1,509	0,029	0,028	18,160	8,010	0,0830									Spain

(*) OBSERVACIONES: H_ HEAT TREATMENT SOLUTION ANNEALED ABOVE 1040°C AND WATER QUENCHED

Remarks
 Observations

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S.COOP.
 Dept. of Quality Assurance
 Quality Assurance Dept.

A. ASTIGARRAGA/QA MANAGER