



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
 «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
 Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
 Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 6494
 INSPECTION CERTIFICATE № 6494
 EN 10204-2004/3.1

Группа/получатель BUYER North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA

Контракт № COC201712
 Contract #

Страна Country USA

Заводской заказ №007779
 Production order #
 Номер заказа клиента
 Customer's ref #18306

Транспортное средство № Vehicle № BH0752KE/BH2398XH

Лист 1 Sheet 1
 Листов 1 Sheets

Дата Date 05.12.2020г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines				API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2019/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016					PSL1			
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номер труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт pieces	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD дюйм inch	толщина стенки WT дюйм inch	длина length фут ft		общая длина Total length фут ft	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	20-12-27728		B/ C/ X42	1204304	9171	1.900	0.145	21.0	1147.1	54	3119.5	3097.5
2.	20-12-27727		B/ C/ X42	1204304	9171	1.900	0.145	21.0	1189.6	56	3229.8	3207.7
3.	20-12-27725		B/ C/ X42	1204304	9169	1.900	0.145	21.0	1933.2	91	5213.9	5191.9
4.	20-12-27722		B/ C/ X42	1204304	9169	1.900	0.145	21.0	1937.6	91	5224.9	5202.9
5.	20-12-27724		B/ C/ X42	1204304	9169	1.900	0.145	21.0	1937.6	91	5236.0	5213.9
6.	20-12-27723		B/ C/ X42	1204304	9169	1.900	0.145	21.0	1937.6	91	5224.9	5202.9
TOTAL/ИТОГО									10082.7	474	27249.0	27116.8
									BUNDLES/ПАКЕТОВ 6			

Stock 4726110 02/09/2021

 ICPIPE 1- 1/2IN SCH 40 A106B BLACK
 SEAMLESS IMPORT SRL



LIMITED LIABILITY COMPANY
 «INTERPIPE NIKO TUBE»
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 6494
 INSPECTION CERTIFICATE № 6494

Лист 1
 Sheet

Листов 1
 Sheets

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла трубы
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %														Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000			
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1204304	Dnepr/Steel NIKOTUBE*	17	105	25	4	14	8	10	18	18	3	3	2	34	0.3			
	NIKOTUBE*	17	104	25	4	15	9	10	18	19	4	1	1	37	0.3			
	NIKOTUBE*	17	104	25	4	15	9	10	18	18	4	1	1	36	0.3			

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминийем. Адрес завода изготовителя: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/
 Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinkurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
	Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test							
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R10.5 Yield strength R10.5	Снижение удлинения Elongation	Отношение сжатия Ratio of stress	Ориентация образца Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация "Orientation"	Тип надреза, темп. надреза Type of notch, temperature	Норматив/Норм. Normative/Norm.	Среднее значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	70000	42100	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB		HRC		min	%	дюйм/ inch	
max								100		<22					
9169	77600	52900	31.0	L	0.750	1.970	83 83 84 av.83	<22							
9171	76900	51500	34.0	L	0.750	1.970	83 82 83 av.83	<22							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% / 2970PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Невредущий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection Сквозное отверстие диаметром 1,7 мм / Drilled hole with diameter 1.7 mm;	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль концов труб / SEA Inspection	Неконтролируемые концы труб обрезаны / Non-inspected ends are cutted	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

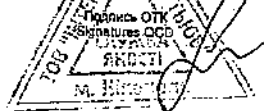
Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016 and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 845 deg C cooled at air/Трубы произведены путем горячей деформации и нормализованы при температуре 845...845°C, охлаждены на воздухе
Покрытие / Coating	Трубы покрыты дымчатым лаком "Quakercoat 024F" / Pipes are coated with smoked varnish "Quakercoat 024F"
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая / Actual weight. Страна вылавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Страна происхождения - Украина./Country of Origin - Ukraine. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs. Ремонт сваркой запрещен. / Weld repair is not permitted. Размерная часть согласно ASME B36.10M-2018 / Dimensions according to ASME B36.10M-2018 Сталь спокойная мелкозернистая. Steel is fully Killed and made to fine grain practice. Трубы не содержат ртути / Pipes are mercury free.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
 Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-633-379.
 e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: 1713330333 Fax: 1713330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
 This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
 Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификационной ПАВЛЕНКО А.С.
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 05.12.2020

Подпись инспектора 3-й стороны:
 Signature of 3-rd Part Inspector:



Stock 4726110 02/09/2021
 ICSPipe 1 - 1/2IN SCH 40 A106B BLACK
 SEAMLESS IMPORT SRL