

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection certificate 3.1 / Certificat de reception 3.1 nach (A02) / acc. DIN EN 10204 : 2005 Nr. (A03) / No. 19-58600 Datum (Z02) / Date 20-07-2019

Zeichen des Herstellers (A04)
Manufacturer's brand



Stempel des Abnehmers (Z03)
Stamp of the testing engineer



Überprüft als Hersteller nach AD-Merkblatt W0. Approved as manufacturer acc. AD-Merkblatt W0. Zertifiziert nach DGR 2014/68/EU durch Zertifizierungsst. für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH Co KG, Benannte Stelle Nr. 0045.
Certified acc. to PED 2014/68/EU, certifying body for pressure equipment TÜV NORD Systems GmbH Co KG, registration no. 0045.

Besteller (A06) TA CHEN INTERNATIONAL INC.
Customer TA CHEN INT'L 9525 WALLISVILLE RD.
77013 HOUSTON, TX 77013 USA

Bestell-Nr (A07) / Order-No L70389
Auftrag (A08) / Order BFW/4265
Lieferschein / Delivery No. 2539197
Position (B07.1) / Item 44

Stck (B08) Bezeichnung (B01; B09 - B11)
Quantity Product
10 3 inch Slip-On Welding Flange 150 lbs raised Face

Schmelze/Prüflos (B07)
Heat no./Test no.
106442/1

Material (B02; B05) F 304/F 304L - ASTM A 182M-17 / ASME SA-182M
solution annealed at 1080 °C and quenched in water

Anford. (B03) Requirements ASTM A182 ANSI B 16.5-2017
NACE MR0175-2015 / MR0103-2015 - DIN EN ISO 15156-3 : 2015
2017 ASME Boiler & Pressure Vessel Code - Section II Part A
PMI-tested 100%, IGC-test acc. to DIN EN ISO 3651-2 Test A / ASTM A 262 practice E

Schmelzenanalyse (C71 - C92) / Ladle analysis

Erschmelzung (C70) / Melting process E

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	Nb	V	N	Cu	Al	PREN
0.022	0.34	1.52	0.035	0.023	18.12	8.06					0.077			19.35

Mechanische Prüfungen / Mechanical tests

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{V + Mo + Cr}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \quad PREN = Cr + 3,3 \times Mo + 16 \times N$$

Probenlage (C02): q/t / Position of Specimen: q/t Tensile Test - ASTM A 370						$l_0 = 4d_0$			KBV / Charpy Impact Test EN ISO 148-1 (V-notch, Position of specimen: q/t)			Härte (C32) Hardness ISO 6506-1 HBW>2PCS HBW(10/3000)	
Temp (C03) °C	Streckgr. (C11) / Yield strength 0,2% N/mm ²		Zugfestigk. (C12) Tensile strength N/mm ²		Dehng. (C13) Elongation %	Einschnürg. Red. of area %	Temp. (C03) °C	Einzelwerte (C42) Single values J			MW (C43) Average J		
20	min 205 max		515		30.0	50	20						
20	298	339	584	58.2	69	20	178	174	160	170.7	161		

TCI code : F14LS030

Besichtigung und Ausmessung ohne Beanstandungen. (D01) / Results of inspection and dimension without objections.
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. (Z01) / The product meets the requirements.

Ranjan Kumar Jena,
Inspection Representative of the Manufacturer (Z02)
Bebitz Flanges Works Pvt.Ltd., Sarawali, Boisar, INDIA



F - QAC-09-04